none

none

#### © WPI / DERWENT

AN - 1991-351120 [48]

 Appts. to treat fluid at high pressure in vessel - comprises gas feedline and connector cap between high pressure vessel and fluid pressing piston, for food and drug mfr.

- J03236765 Appts. to treat fluid at high pressure in high pressure vessel - comprises a gas feed line connected to a gas press, source, the line opened at the end of the vessel, opposite to a connecting cap disposed between the high press, vessel and converter involving a fluid pressing piston inside.

- USE - For making foods, medicines and drugs. (4pp Dwg.No.0/2)

 APPARATUS TREAT FLUID HIGH PRESSURE VESSEL COMPRISE GAS FEEDLINE CONNECT CAP HIGH PRESSURE VESSEL FLUID PRESS PISTON FOOD DRUG MANUFACTURE

PN - JP3236765 A 19911022 DW199148 000pp

**IC** - A23L3/01 ;A61L2/02

MC - B11-C09 D03-J D09-B

pc - B07 D14 D22 P34

PA - (MOTO) MOTORNO INC

AP - JP19900032465 19900215

PR - JP19900032465 19900215

Ti

AB

# $\left(2\right)$

#### © PAJ / JPO

PN - JP3236765 A 19911022

- APPARATUS FOR HIGH-PRESSURE TREATMENT OF FLUID

- PURPOSE:To obtain the subject apparatus for pressurization treatment of a
  fluid having a compact volume as the whole apparatus and capable of
  improvement of productivity by communicating a pressure vessel to a
  converter through a communicating hole of a connected rod and making the
  constitution capable of pressurization treatment of the fluid by a piston in the
  above-mentioned converter.
- CONSTITUTION:A fluid as the object to be treated is supplied from a supply path 4b of a connected rid 4 into a pressure vessel 1 and a converter 18 and a piston in the converter 18 is then actuated to pressurize the fluid in the converter 18. As the converter 18 is communicated to the vessel 1, a fluid in the vessel 1 is pressurized at the same time as pressurization of the fluid in the converter 18. After completion of the above-mentioned pressurization treatment of the fluid, a gas is supplied from a gas-supply line at the end part opposite to the connected rid 4 of the vessel 1 in order to rapidly discharge 4c the fluid from the rid 4. Accordingly, the pressurization treatment of the fluid is carried out by actuation of a piston 17 in the converter 18 communicating to the vessel 1 and the post-treatment fluid is discharged 5 by the gas supplied 7 from the end part of the vessel 1. Discharge of the fluid can be carried out rapidly without requiring enlargement of the stroke of the piston therefor.

A23L3/015 A61L2/02

PA - MITSUBISHI HEAVY IND LTD

IN - HORI KEIICHI; others: 02

ABD - 19920120

ABV - 016020

GR - C0902

AP - JP19900032465 19900215

⑩日本国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-236765

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)10月22日

A 23 L 3/015 A 61 L 2/02 6977-4B Z 7038-4C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

流動体の高圧処理装置

②特 頤 平2-32465

②出 願 平2(1990)2月15日

@発明者 堀

恵 一

広島県広島市西区観音新町 4 丁目 6 番22号 三菱重工業株

式会补広島製作所内

@発明者 湯崎 芳啓

広島県広島市西区観音新町 4 丁目 6 番22号 三菱重工業株

式会社広島研究所内

**@発明者 堀内** 

聖二

広島県広島市西区観音新町 4 丁目 6 番22号 三菱重工業株

式会社広島研究所内

⑪出 願 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

砂代 理 人 弁理士 坂 間 晓

外2名

#### 男 雑 書

#### 1. 発明の名称

抗動体の高圧処理装置

### 2. 特許請求の範囲

それぞれ被処理物を収容する高圧容器とコンパータ、前記高圧容器とコンパータの間に配置され 同者を連進する過穴をもつ遠結蓋、前記コンパー タ内に設けられた流動体の加圧用ピストン、前記 連結蓋に設けられそれぞれ供給弁と排出弁をもつ 流動体の供給路と排出路及び前記高圧容器内の連 結蓋と反対側の確認に関口し供給弁を経てガス圧 力源に接続されたガス供給ラインを備えたことを 特徴とする流動体の高圧処理装置。

### 3. 発明の詳細な説明

〔皮集上の利用分野〕

本発明は、複体の食品・医薬品、ベースト状の 核状食品・医薬品等の複動体を高圧処理して殺菌 ・殺虫等を行なう複動体の高圧処理装置に関する。 (従来の技術)

健衆、食品の収置・収虫には、加熱、化学薬品

の添加および放射線、紫外線の限射等が行なわれているが、いずれら有効成分の破壊や悪性物質の 生成を招いている。

これに対し、 斉圧処理による数値効果について 研究が進められ、 食品に対して 斉圧処理を行って も上記のような悪影響が生じないことが知られ、 現在その実用化に向け検針がなされている。

これらの高圧処理装置の1例としては、高圧免 生装置としてレシプロポンプを用い、加圧量をも つ高圧容器、前配加圧室内において被処理物を管 関する可能性整体を具備するもの(特別昭62 – 69969公報参照)がある。

また、第2 図に示すように、高圧容器01の下部に容器内の被処理物を加圧する液圧作動機構(加圧ピストン019及びシリング020)を配設し、同容器の上部蓋03に被処理物を供給、排出する智慧を穿設して、前記上部蓋03の前記管路に強んで高圧容器の開閉を行なうポペット式吸込弁022及び吐出弁023を配設し、これらの弁を上部蓋03に装着した弁脳動機構(ポペット式弁脳動用ピストン

7

024.024 及びシリング025)により作動し得るよう に構成した加圧処理整置(特別昭62-329437公報 参照)がある。この装置では、電磁弁027,027を 介してポペット式弁用被圧発生装置026からの被 圧をポペット式弁職動用ピストン024,024 に作用 させて、高圧容器01の上部並03に設けたポペット 式吸込弁022を開に、ポペット式吐出弁023を閉に する。次に原料タンク89内の被処理物を、ポンプ 010を介して斉圧容器01内へ導く。 高圧容器01が 被処理物で満たされると、電磁弁027を介してポ ペット式弁用被圧発生装置026の液圧をポペット 式弁駆動用ピストン024に作用させてポペット式 吸込弁022を閉じる。次いで加圧用液圧発生装置 021からの被圧を、シリング020に作用させ、加圧 ピストン019を上昇させて高圧容器01内の被処理 物を加圧処理する。このとき発生する軸力は、コ ークフレーム08で支持される。加圧処理が終わる と、加圧用被圧発生装置021からの液圧をシリン ダ020に作用させ、加圧ピストン019を下降させて 滅圧する。減圧後は、電磁弁027'を介して、ポペ ット式弁用液圧発生装置026からの液圧をポペット式弁駆動用ピストン024で作用させて、ポペット式吐出弁023を開にした後、加圧用液圧発生装置021からの液圧をシリング020に作用させ、加圧ピストン019を上昇させて高圧容器01内の加圧処理した製品をポペット式吐出弁023から押し出し製品タンク11に移し、1サイクルの工程が終了する

## (発明が解決しようとする課題)

ところで、前記した特別昭62-69969号公報に 記載された従来の高圧処理装置では、可挽性整体 の内部に被処理部を導入するため、高圧容器容量 が大きい場合、壁体の変形量が大きくなり、生産 性が低いという不具合がある。

一方、前記した特別昭62-32943号公報に記載されたピストン加圧式の高圧処理装置では、被処理物を排出する場合、被処理物の加圧後、減圧のため下死点まで下げた加圧ピストン019をポペット式吸込弁022を開、吐出弁023を開にした上で上昇させることによって被処理物を製品タンク011

に輸送することになる。このため、加圧ピストン019の移動ストロークを実圧容器01の高さ(長さ)と同じにする必要があり、装置寸法、重量が大きくなるという不具合がある。また、加圧ピストン019の上昇により被処理物を抑出させるため排出スピードが遅く効率が感いという不具合もある。

本発明は、上記問題点を解決した複動体の高圧 処理装置を提供しようとするものである。

#### (提脳を解決するための手段)

本発明の複動体の高圧処理装置は、それぞれ被 処理動を収容する高圧容器とコンパータ、前記高 圧容器とコンパータの間に設けられ関者を達過す る過穴をもつ連結蓋、前記コンパータ内に設けられた流動体の加圧用ピストン、前記連結蓋に設け られそれぞれ供給弁と排出弁をもつ流動体の供給 路と排出路及び前記高圧容器内の連結蓋と反対側 の機能に関口し供給弁を経てガス圧力源に接続されたガス供給ラインを備えたことを特徴とする。 (作用)

本発明では、彼処理物である流動体は、追結蓋

に設けられた供給路から高圧容器とコンパータ内へ供給される。コンパータ内のピストンを作動させることによって、コンパータ内の複動体が高圧に加圧されるが、コンパータと高圧容器は違遠されているために、高圧容器内の流動体はコンパータ内の流動体と共に加圧される。このピストンによる高圧の加圧は、断統加圧、くり返し加圧、加圧保持等適当な方式で行なわれる。

流動体の再圧処理が終了すると、再圧容器の連 結道とは反対側の端部にあるガス供給ラインより ガスを供給することによって、流動体は、連結費 に設けられた提出路から急速に排出される。

以上のように、挽動体の高圧処理は、高圧容器 に遠通するコンパータ内のピストンによって行な い、また、処理後の流動体は高圧容器縮部より供 給されるガスによって連結蓋の排出路より排出さ れるために、ピストンのストロークを大きくする 必要はなく、また処理後の流動体の排出は急速に 行なわれる。

(実施例)

## 特開平3-236765 (3)

本発明の一支施例を第1回によって説明する。 整型の円貨形の実圧容器1の下部に連結蓋4を 介してコンパータ18が連載され、はコンパータ18 内にはフリーピストン17が設けられている。前記 連結蓋4には、それぞれ被処理物の供給弁5と排 出弁6をもつ供給路4bと排出路4cが設けられ、何 供給路4bと排出路4cはそれぞれ液体等の提動体を 収容する原料タンク9と製品タンク11への配管20、 21に接続されている。前記配管20にはボンプ10が 設けられている。

前記コンパータ18は、その下端が下部壁2により、またその上端が連結壁4によって閉じられており、同コンパータ18は適結蓋4の過穴4aによって、前記高圧容器 [の内部]aと適適している。また、前記供給路4bと排出路4cは、通穴4aに閉口ている。下部壁2には、その上面から側部へ至る通穴2aが設けられ、同週穴2aは、管路24によって被圧発生装置13と域圧弁14に接続され、同波圧発生装置13と域圧弁14はタンク12に並列に接続されている。

弁5及び排出弁28が閉じられる。

加圧処理後には、城圧弁14を明合高圧圧力媒体をコンパータ18より排出して、コンパータ18内及び高圧容器1内を減圧する。その上で電磁弁15を作動させることによって、ガス発生装置16からの無重空気又は不牺性ガスが、管路22、電磁弁15、供給弁7及び過穴1bを経て高圧容器1の内部1a内に導入され、加圧処理された原料(製品)が連結 黄4の過穴4a.4cの排出弁6を通って製品タンク

高圧容器1の内部iaは、その下端が連結整4により、またその上端が上部蓋3によって閉じられており、上部整3には、その下面において内部ia に関口し側面へ至り、それぞれガスの供給弁7と 排出弁28をもつ過欠ib,icが設けられている。

上記道穴16は、電磁弁15をもつ管路22によって 無菌空気又は窒素等の不活性ガスの発生整置16に 技統され、道穴16と管路22によってガス供給ラインが形成される。また道穴1cはガス排出管路23に 技統されている。

府配両圧容器 1、下部薫 2、上部薫 3、連結薫 4、コンパータ18等の部材は、ロークフレーム 8 内に収容されている。

本実施例において、原料タンク9の原料は、供給弁5を開くことによって、ポンプ10によって供給路46を通って連結董4の通穴48へ入り、ここから高圧容器1の内部18及びコンパータ18内へ供給される。この時に、高圧容器1内のガスは、排出弁28を開くことによって上部董3の通穴1cを通って排出される。原料の供給が終わると、前配供給

11へ送られる。

以上説明したように、本実施例では、実圧容器 1に適適したコンパータ18内のフリーピストン17 によって、被処理物の実圧の加圧を行なっており、 また、加圧処理後の被処理物は上部莨3の違穴16 を適って実圧容器1内へ減入するがスによって許 出するようにしているために、フリーピストン17 のストロークを大きくする必要がなく、装置の寸 法・重量を小さくすることができると共に、加圧 処理後の被処理物を急速に短時間に詳出すること ができる。

また、本実施例では、閉鎖系で被処理物の処理 が行なわれ、外気に触れて専汚染の発生を防ぐこ とができる。

なお、前記実施例は、実圧容器とコンパータを 型型にしているが、検型にしてもよい。

また、原料の供給路40と弊出路4cを連結蓋4の 通穴4eに閉口させず、高圧容器1の内部1aとコン パータ18のいづれか又は双方に閉口させるように してもよい。

# 特開平3-236765 (4)

また更に、前紀実施例に係る装置を複数基並列 に配置し、各処理サイクルをすらすことによって、 連続して加圧処理を行なうようにすることもでき る。

#### (発明の効果)

本処所は次の効果を挙げることができる。

- (1) 実圧容器に連絡置を介してコンパータを設置 して実圧容器とコンパータとを連結蓋の過穴で 連進し、該コンパータ内のピストンによって彼 動体の高圧加圧処理を行なうことにより、生度 性が向上するとともに装置全体をコンパクトに 様成することができる。
- ② 斉圧容器とコンパータとの間に配置された遠 結査に、処理される流動体の給排路を設けると ともに、斉圧容器内の連結査と反対側の循部に 閉口するガスの供給ラインにより急速に処理された流動体を排出するため、生産性を向上させ ることができる。
- (3) 閉鎖系で再圧処理が行なわれるため、流動体が外気に触れることがなく再汚染の心配がない。

#### 4. 図筒の簡単な説明

第1回は本発明の一実施例に係る流動体の高圧 処理整置の構成図、第2回は従来のピストン加圧 式の液体の高圧処理装置の構成図である。

1…斉圧容器、

16.1c…通次、

2 …下部重、

2.4 … 通穴、

3 …上部董、

4…建結並、

44…通穴。.

4b…供給路、

4c…排出路、

40 My Man.

5 …供給弁、

6 … 排出弁、

7…ガス供給弁、

8…ヨークフレーム、

9…原料タンク、

10…ポンプ、

11…製品タンク、

12 ... 9 2 2 2 .

13…液压免生装置、

14…被压弃、

15…電磁弁、

16…ガス発生装置、

17…フリーピストン、

18…コンパータ、

28…ガス排出弁、

### 代理人 弁理士 坂 間 三

外2名



